

Panlite® GN-3620LI

TEIJIN LIMITED - 聚碳酸酯

一般信息

产品说明

Glass fiber reinforced grades - 20% Glass fiber, Low anisotropy grade, Flame resistant

总览

| | |
|---------|-----------------------|
| 填料/增强材料 | • 玻璃纤维增强材料, 20% 填料按重量 |
| 特性 | • 低异向性 • 高刚性 |
| 用途 | • 工业应用 • 相机应用 |
| 形式 | • 粒子 |
| 加工方法 | • 注射成型 |

ASTM & ISO 属性¹

| 物理性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
|--------------------------|-------------|-------------------|-------------|
| 密度 | 1.34 | g/cm ³ | ISO 1183 |
| 收缩率 | | | 内部方法 |
| 垂直 : 2.00 mm | 0.20 到 0.40 | % | |
| 流动 : 2.00 mm | 0.10 到 0.30 | % | |
| 机械性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
| 拉伸应力 (断裂, 23°C) | 113 | MPa | ISO 527-2/5 |
| 拉伸应变 (断裂, 23°C) | 2.0 | % | ISO 527-2/5 |
| 弯曲模量 ² (23°C) | 6000 | MPa | ISO 178 |
| 弯曲应力 ² (23°C) | 160 | MPa | ISO 178 |
| 冲击性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
| 简支梁缺口冲击强度 (23°C) | 9.0 | kJ/m ² | ISO 179 |
| 简支梁无缺口冲击强度 (23°C) | 47 | kJ/m ² | ISO 179 |
| 热性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
| 载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火) | 139 | °C | ISO 75-2/A |
| 线形热膨胀系数 - 流动 | 3.0E-5 | cm/cm/°C | ISO 11359-2 |
| 线形热膨胀系数 - 垂直 | 5.5E-5 | cm/cm/°C | ISO 11359-2 |
| RTI Elec (0.40 mm) | 80.0 | °C | UL 746B |
| RTI Imp (0.40 mm) | 80.0 | °C | UL 746B |
| RTI (0.40 mm) | 80.0 | °C | UL 746B |
| 可燃性 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
| UL 阻燃等级 | | | UL 94 |
| 0.40 mm | V-2 | | |
| 1.0 mm | V-1 | | |
| 1.6 mm | V-0 | | |

加工信息

| 注射 | 额定值 | 单位制 |
|------|-----------|-----|
| 干燥温度 | 120 | °C |
| 干燥时间 | 5.0 到 8.0 | hr |

Panlite® GN-3620LI
TEIJIN LIMITED - 聚碳酸酯

| 注射 | 额定值 单位制 |
|------------|----------------|
| 加工 (熔体) 温度 | 270 到 320 °C |
| 模具温度 | 80 到 120 °C |

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。

² 2.0 mm/min